

# Просеивающие поверхности Sandvik



# Оборудование Sandvik для качественной сепарации

## НОВАТОРСКАЯ ПРОДУКЦИЯ

Результатом творческого подхода команды Sandvik к работе является самая новаторская продукция, причём неизменно высшего качества. Решительно не идти на компромиссы – вот основной принцип, которым мы руководствуемся при разработке наших изделий и выборе материалов для них. Мы предлагаем удобную в использовании и приносящую добавленную стоимость продукцию, способную помочь нашим клиентам оптимизировать свои производственные процессы.

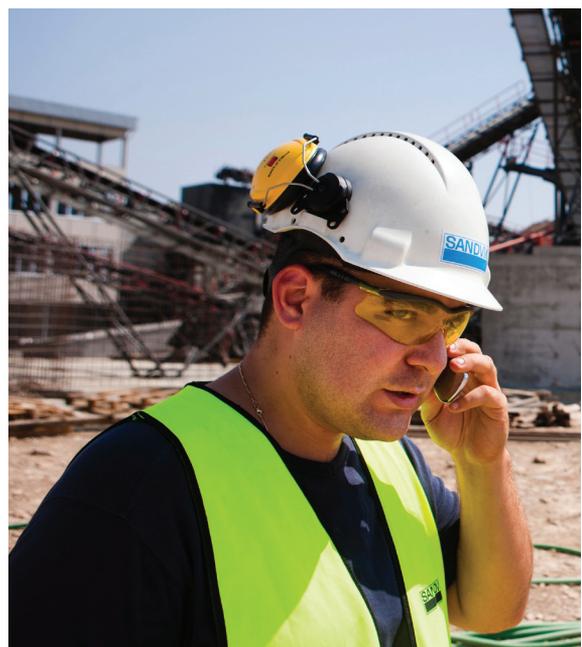
## ПРЕДАННОСТЬ ДЕЛУ

При производстве износозащитных изделий и просеивающих поверхностей мы делаем основной упор на потребности, пожелания и стремления наших клиентов. Наши обширные знания в области производства продукции, производственных процессов и применений помогают нам в нашем стремлении разрешать возникающие у наших клиентов проблемы в области грохочения, пылезащиты и защиты от износа как можно более профессионально и экономически эффективно.

## ОПРАВДЫВАТЬ ОЖИДАНИЯ ПАРТНЁРОВ

Основная цель нашей компании – стать для вас надежным и компетентным бизнес-партнером, который всегда оправдывает ваши ожидания. Наши офисы расположены в большинстве стран мира. Это позволяет нам обслуживать наших клиентов на местах наилучшим образом и максимально оперативно. В распоряжении различных производственных подразделений Sandvik Construction имеется поистине глобальная сеть дистрибуции и обслуживания, упрощающая решение даже самых сложных проблем наших клиентов. Мы стремимся быть не просто поставщиком машин и оборудования, но провайдером услуг на протяжении всего их жизненного цикла, непрерывно помогающего своим клиентам увеличивать добавленную стоимость.

Мы с гордостью представляем вам целый ряд наших новых и интересных изделий, а также широкий ассортимент уже надёжно зарекомендовавшей себя на рынке продукции производства Sandvik.





# Просеивающие поверхности

## Sandvik

Типы и разновидности	4-5
WM4000 и WM5000 Модульные самоочищающиеся сита	6-7
WM6000 & WM7000H Модульные сита из резины	8-9
WM7000 Модульные сита из полиуретана	10-11
WX6000 Натягиваемые сита из резины	12-13
WX7000 Натягиваемые самоочищающиеся сита из полиуретана	14-15
WX8500 Натягиваемые сита из полиуретана	16-17
WK6000 Предварительно натянутые сита из резины	18-19
WK8500 Предварительно натянутые сита из полиуретана	20-21
WS6000 Плоские самоподдерживающиеся сита из резины	22-23
WS6000H Самоподдерживающиеся сита из резины	24-25
WF9000 Специальные сита из полиуретана	26-27
WA6000 Дополнительные аксессуары для просеивающих поверхностей	28-29
Форма и схема расположения отверстий	30-31

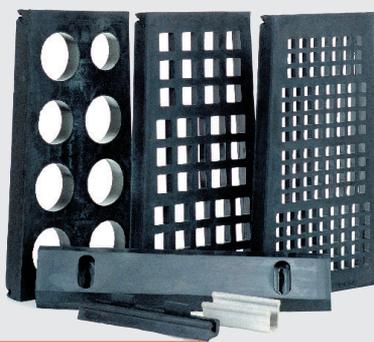
# Просеивающие поверхности Sandvik

## ТИПЫ И РАЗНОВИДНОСТИ

	WM4000 & WM5000 Модульные самоочищающиеся сита	WM6000 & WM7000H Модульные сита из резины	WM7000 Модульные сита из ПУ	WX6000 Натягиваемые сита из резины
Стадии грохочения	Конечная	Промежуточная или конечная	Промежуточная или конечная	Промежуточная или конечная
Макс. крупность материала (мм)	10 - 50	20 - 200	10 - 100	20 - 150
Сепарация	2 - 16	10 - 63	1 - 31,5	5,6 - 63
Применение	Сухое / с самоочисткой	Сухое	Мокрое / Сухое	Сухое
Обезвоживание	Нет	Нет	Да	Нет
Конструкция деки	Специальная	Специальная	Специальная	Выпукло-вогнутая
Тип сита	Модульный	Модульный	Модульный	Натягиваемый
Материал	Мягкая резина	Резина	Полиуретан	Резина
Отверстия	Перфорированные	Литые и перфорированные	Литые	Перфорированные
Толщина (мм)	2,5; 3,5; 5,5; 8; 11 и 15	8; 11; 15; 20; 25; 30; 35 и 45	В зависимости от размера отверстий	5; 7; 10; 12; 15; 20; 25; 30; 35; 40 и 50
Способ крепления	На защелках	На защелках	На защелках	Поперечной или продольной натяжкой
Дополнительные аксессуары	Боковая футеровка и прокладка боковой футеровки	Боковая футеровка и прокладка боковой футеровки	Боковая футеровка и прокладка боковой футеровки	Центр. прижим, предохранительные профили



WM4000 & WM5000



WM6000 & WM7000H



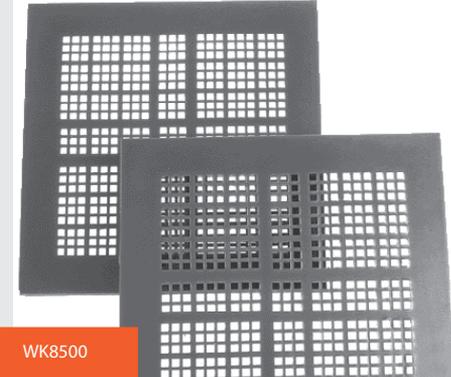
WM7000



WX8500



WK6000



WK8500

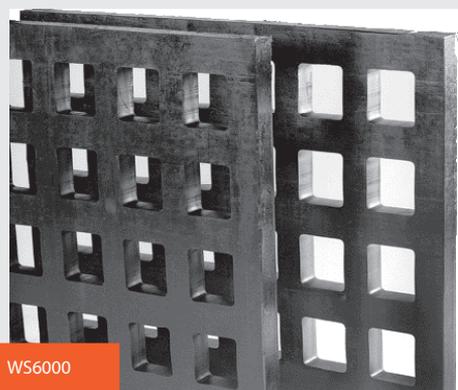
WX7000 Натягиваемые самоочищающиеся сита из ПУ	WX8500 Натягиваемые из ПУ	WK6000 Предварительно натянутые сита из резины	WK8500 Предварительно натянутые сита из ПУ	WS6000 Плоские самоподдерживающиеся сита из резины	WS6000H Самоподдерживающиеся резиновые сита со скользящими брусками	WF9000 Специальные просеивающие поверхности из ПУ
Конечная	Промежуточная или конечная	Вторичная, промежуточная	Промежуточная или конечная	Первичная, вторичная	Первичная, вторичная	Конечная
20 - 50	10 - 100	30-250	10 - 100	150 - 300	75 - 400	10 - 50
2 - 16	1 - 45	16 - 90	1 - 45	45 - 120	45 - 120	2 - 25.4
Сухое / с самоочисткой	Мокрое / Сухое	Сухое	Мокрое / Сухое	Сухое	Сухое	Мок./Сух./с самоочисткой
Нет	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
Выпукло-вогнутая	Выпукло-вогнутая	Выпукло-вогнутая	Выпукло-вогнутая	Плоская	Плоская	Специальная
Натягиваемый	Натягиваемый	Предварно натянутая	Предварно натянутая	Самонесущая	Самонесущая	Специальная
Мягкий ПУ	Полиуретан	Резина	Полиуретан	Резина	Резина	Полиуретан
Перфорированные	Литые	Перфорированные	Литые	Литые и перфорированные	Литые	Перфорированные
2,5; 3,5; 5,5 и 8	В зависимости от размера отверстий	15; 20; 25; 30; 35; 40; 50 и 60	В зависимости от размера отверстий	40; 50; 55; 60 и 70	55+20; 70+50 и 70+60	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; и 9
Поперечной или продольной натяжкой	Поперечной или продольной натяжкой	Прижимами	Прижимами	Прижимами	Прижимами	Клиньями или болтами в зависимости от конструкции грохота
Центр. прижим, прокладка центр. прижима, предохранительные профили	Центр. прижим, предохранительные профили	Боковые прижимы, центр. прижим и предохранительные прижимы	Боковые прижимы, центр. прижим и предохранительные прижимы	Боковые прижимы, центр. прижим	Боковые прижимы, центр. прижим	Клинья



WX6000



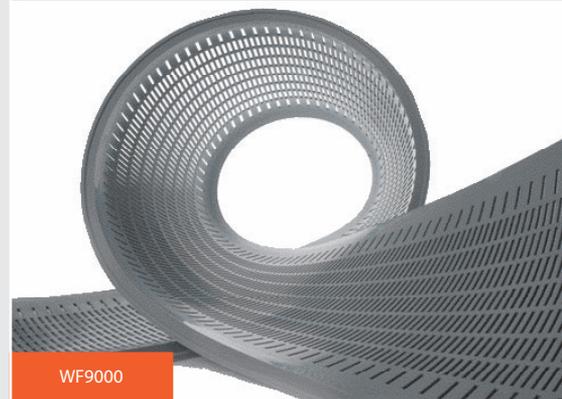
WX7000



WS6000



WS6000H



WF9000

# Модульные самоочищающиеся просеивающие поверхности WM4000 & WM5000

**Модульные сита из мягкой резины с перфорированными отверстиями для мелкого грохочения в сложных условиях.**

Модульные сита Sandvik могут использоваться в деках самых различных конфигураций. Система может легко монтироваться даже на опорных профилях дек некоторых фирм-конкурентов Sandvik, для чего требуется лишь использование переходника. Ситовые модули имеют номинальные размеры 600 x 300 мм и поэтому подходят к большинству грохотов. Модульный принцип обеспечивает высокую гибкость в применении, поскольку отдельные сегменты могут легко заменяться по причине износа или для изменения размера отверстий.

## НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА УСТАНОВКИ

Ситовые модули фиксируются на стальных штампованных профилях с помощью сдвоенных креплений-защёлок. Причём модули сконструированы таким образом, чтобы обеспечить защиту этих профилей от износа. Мы также разработали систему переходников, позволяющих устанавливать в грохоты натягиваемые в поперечном направлении сита, снабженные профилями для крепления на защелках. Возможно также и одновременное использование модулей и натягиваемых в поперечном направлении просеивающих поверхностей в различных сочетаниях.

## СПЕЦИАЛЬНАЯ МЯГКАЯ РЕЗИНА ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗАБИВАНИЕ И ЗАСОРЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ СИТ

Самоочищающиеся ситовые модули Sandvik изготавливаются из специальной мягкой резины, обладающей такой эластичностью, которая предотвращает забивание и засорение отверстий. Использование ступенчатых дек типа Stepdeck 40 для грохочения кусков малой крупности с высоким содержанием влаги позволяет предотвратить образование на поверхности сит слоя материала. Модули могут использоваться для создания различных конфигураций деки: расположение в одной плоскости либо ступенями. Деки с плоско-параллельными ситами обеспечивают равномерное распределение материала по всей ширине грохота, что увеличивает его производительность. Деки же с расположенными ступенчато ситами позволяют более мелким фракциям быстрее проходить стадию грохочения.

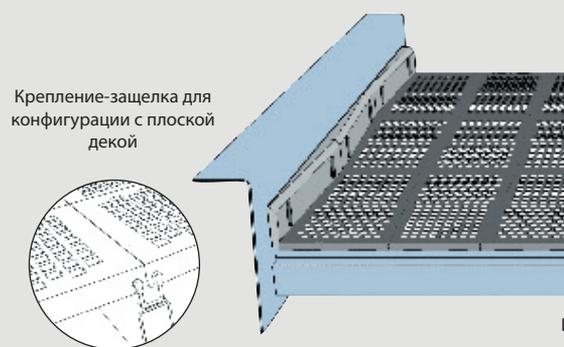
## БОЛЕЕ ТОЧНОЕ ГРОХОЧЕНИЕ

Благодаря трапециевидальной форме модулей (при которой отверстия в модулях грохота оказываются расположенными в шахматном порядке, а стыки между отдельными модулями идут не параллельно боковым защитным плитам грохота), риск прохождения материала вдоль стенок грохота уменьшается. Боковые износозащитные плиты имеют клиновидную форму, что позволяет в некоторых пределах регулировать ширину деки. В результате обеспечивается более точное грохочение и уменьшается процент неправильно классифицированных кусков в конечном продукте.

## ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в грохоте резиновых модулей позволяет снизить уровень производимого установкой шума, что улучшает производственные условия. Малый вес и сравнительно небольшие размеры модулей упрощают и делают более безопасной их транспортировку и установку.

Мы также производим модульные сита из износостойкой резины для сухого грохочения фракций средней крупности, а также из полиуретана - для мокрого грохочения.



Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
2	2,5	2,5	-
4 - 6	3,5	3,5	3,5
8	3,5, 5,5	3,5, 5,5	5,5
10 - 12,5	-	5,5, 8	8
16	-	8, 11	8, 11
19 - 25,4	-	-	15
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

= Рекомендуемая область применения

= Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, подходят для вашего применения.



# Модульные просеивающие поверхности из резины

## WM6000 & WM7000H

**Резиновые сита модульной конструкции с перфорированными или литыми отверстиями для мелкого и средне-грубого грохочения сухого материала.**

### ПОДХОДЯТ К БОЛЬШИНСТВУ ГРОХОТОВ

Модульные сита Sandvik могут использоваться в деках самых различных конфигураций. Система может легко монтироваться даже на опорных профилях дек некоторых фирм-конкурентов Sandvik, для чего требуется лишь использование переходника. Ситовые модули имеют номинальные размеры 600 x 300 мм, поэтому подходят к большинству грохотов. Модульный принцип обеспечивает высокую гибкость в применении, поскольку отдельные сегменты могут легко заменяться по причине износа или для изменения размера отверстий.

### НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА УСТАНОВКИ

Ситовые модули фиксируются на стальных штампованных профилях с помощью двойных защёлок. Причём модули сконструированы таким образом, чтобы обеспечить защиту этих профилей от износа. Мы также разработали систему переходников, позволяющих устанавливать в грохоты натягиваемые в поперечном направлении сита, снабженные профилями для крепления на защелках. Возможно также и одновременное использование модулей и натягиваемых в поперечном направлении просеивающих поверхностей в различных сочетаниях.

### БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Модульные сита Sandvik изготавливаются из износостойкой резины, специально разработанной для обеспечения большого срока службы изделий при минимальных требованиях к обслуживанию. Они могут использоваться для создания дек различной конфигурации: расположение в одной плоскости или ступенчато. Деки с плоско-параллельными ситами обеспечивают равномерное распределение материала по всей ширине грохота, что увеличивает его производительность. Деки же с расположенными ступенчато ситами позволяют более мелким фракциям быстрее проходить стадию грохочения.

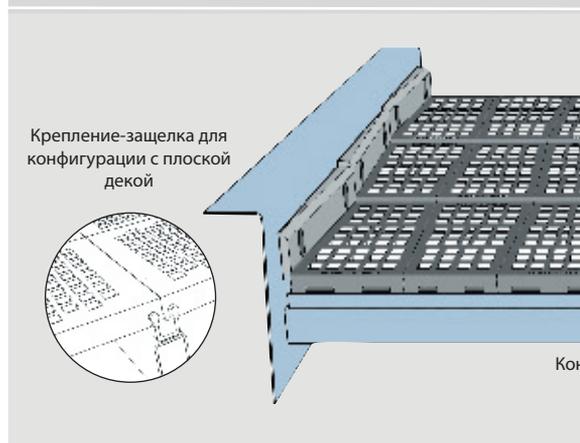
### БОЛЕЕ ТОЧНОЕ ГРОХОЧЕНИЕ

Благодаря трапециевидной форме модулей (при которой отверстия в модулях грохота оказываются расположенными в шахматном порядке, а стыки между отдельными модулями идут не параллельно боковым защитным плитам грохота), риск прохождения материала вдоль стенок грохота уменьшается. Боковые износозащитные плиты имеют клиновидную форму, что позволяет в некоторых пределах регулировать ширину деки. В результате обеспечивается более точное грохочение и уменьшается процент неправильно классифицированных кусков в конечном продукте.

### ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в грохоте резиновых модулей позволяет снизить уровень производимого установкой шума, что улучшает производственные условия. Малый вес и сравнительно небольшие размеры модулей упрощают и делают более безопасной их транспортировку и установку.

Мы также производим модульные просеивающие поверхности из полиуретана (предназначенные главным образом для мокрого грохочения) и мягкой эластичной резины (для мелкого грохочения трудных материалов).



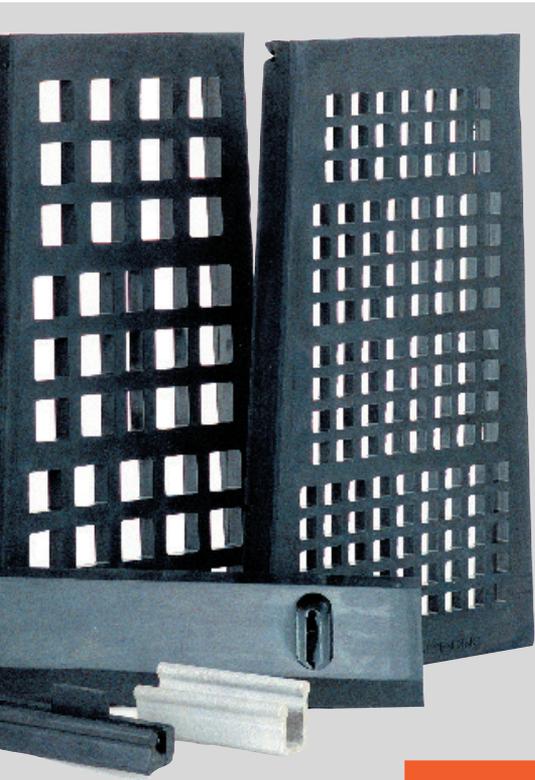
Рекомендуемая толщина и область применения (при толщине 8-35 мм исп...

Сепарация (мм)	Макс. к		
	10	20	30
2	-	-	-
4 - 6	-	-	-
8	8	8	8
10 - 12,5	-	8	8
16	-	8, 11	11, 15
19 - 25,4	-	-	11, 15
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

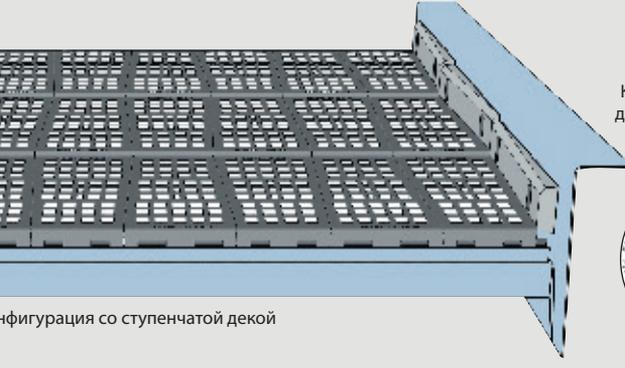
= Рекомендуемая область применения

= Граничный случай

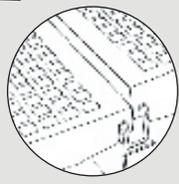
Необходимо проконсультироваться со специалистом, если условия применения не подходят для вашего применения.



Запатентованная конструкция



Крепление-защелка для конфигурации со ступенчатой декой



Конфигурация со ступенчатой декой

Используются только перфорированные отверстия. Проверьте возможность использования литых отверстий).

Крупность кусков (мм)*							
50	75	100	125	150	200	250	300
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
8, 11	-	-	-	-	-	-	-
11, 15	15	-	-	-	-	-	-
11, 15	15, 20	20	-	-	-	-	-
15, 20	15, 20	20, 25	25	-	-	-	-
15, 20	20, 25	25, 30	30	-	-	-	-
-	25, 30	30, 35	30, 35	35	-	-	-
-	25, 30	30, 35	35, 45	45	45	-	-
-	-	45	45	45	45	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

- = Применение невозможно

- = Не рекомендуется

\* При макс. объемной плотности 1.8 метр. т/м³

© Компания Sandvik Construction, если пределы значений, указанных выше, не

# Технические характеристики

**ТИП**  
Модульные сита из резины WM6000 и WM7000H.

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**  
Толщина:  
перфорированные: 8, 11, 15, 20, 25, 30 и 35 мм.  
литые: 10, 12.5, 15, 20, 25, 30, 40 и 45 мм.  
Длина: 600 мм.  
Ширина: 320 / 265 мм.

**УСТАНОВКА**  
На стальных штампованных профилях, устанавливаемых в грохоте в поперечном направлении. Возможна ступенчатая конфигурация сит деки за счёт использования профилей с защёлками типа 'высокая/низкая' или конфигурация с плоско-параллельными ситами за счёт использования профилей с защёлками типа 'низкая/низкая'. Для получения дек с шириной, кратной 300 мм, и длиной, кратной 600 мм, требуются только полноразмерные сита. Для получения других конфигураций имеются модули уменьшенной ширины, а также прокладки боковой футеровки. В случаях, когда высота падения питания превышает 1 м, в точке падения необходимо устанавливать либо ударогасящую подушку, либо сито большей толщины.

**МАТЕРИАЛЫ**  
Износостойкий материал: WM6000 - Резина марки А с твердостью по Шору 60, WM7000H - Резина марки А с твердостью по Шору 70.  
Упрочнение: Стальная рама.  
Натяжное устройство: На защёлках.

**ОТВЕРСТИЯ**  
Макс. размер (перфорированные): FR88  
Макс. размер (литые): FR120  
FR - квадратные отверстия, расположенные в ряд. Используются в нормальных условиях.  
FS - квадратные отверстия, расположенные в шахматном порядке. Используются для предотвращения центрирования мелочи при грохочении материалов с высоким содержанием мелочи или в грохотах небольшой длины. Несколько уменьшенная площадь открытой поверхности.  
SL, SLS - щелевидные отверстия, ориентированные вдоль потока материала. Используются, когда необходима повышенная производительность, а точность грохочения (контроль за надрешётным продуктом) является менее важным фактором, а также для предотвращения забивания материалом отверстий малого размера.  
CR, CS - круглые отверстия. Рекомендуется использовать для грохочения грубого дробленого материала только в случаях, когда необходимо обеспечить сверхдолгий срок службы сита до износа. Риск забивания больше. Площадь открытой поверхности меньше.

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**  
Сита Sandvik из резины предназначены главным образом для использования на стадиях конечного и промежуточного грохочения, обычно при сепарации на фракции крупностью 10 ... 63 мм и при максимальной крупности кусков питания в пределах 20 ... 150 мм. WM7000H с литыми отверстиями предназначены для работы в тяжёлых условиях (главным образом для грохочения рудных материалов).

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Не следует использовать данные изделия для грохочения материалов, содержащих хотя бы небольшое количество нефтепродуктов. Размер отверстий рекомендуется выбирать в 1,25 ... 2,5 раза большим, чем толщина сита (с перфорированными отверстиями).

# Модульные просеивающие поверхности из полиуретана

## WM7000

**Модульные сита из полиуретана с литыми отверстиями для мелкого и средне-грубого грохочения мокрого материала.**

**ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ С БОЛЬШИНСТВОМ ДЕК, НАДЁЖНОСТЬ И ПРОСТОТА УСТАНОВКИ**

Модульные сита Sandvik из полиуретана могут использоваться в ситовых деках самых различных конфигураций. Система может легко монтироваться даже на опорных профилях дек некоторых фирм-конкурентов Sandvik, для чего требуется лишь использование переходника.

Ситовые модули имеют номинальные размеры 600 x 300 мм, поэтому подходят к большинству грохотов. Модульный принцип обеспечивает высокую гибкость в применении, поскольку отдельные сегменты могут легко заменяться по причине износа или для изменения размера отверстий. Модули фиксируются на стальных штампованных профилях с помощью двоянных креплений-защёлок. Причём они сконструированы таким образом, чтобы обеспечить защиту этих профилей от износа. Мы также разработали систему переходников, позволяющих устанавливать в грохота натягиваемые в поперечном направлении сита, снабженные нашими профилями для крепления на защелках. Возможно также и одновременное использование модулей и натягиваемых в поперечном направлении просеивающих поверхностей в различных сочетаниях.

### РАЗЛИЧНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ ДЕК

Данные изделия могут использоваться для создания дек с расположенными в одной плоскости или ступенчато ситами, а также дек с конфигурацией типа 'высокая/низкая'. Деки с плоско-параллельными ситами обеспечивают равномерное распределение материала по всей ширине грохота, что увеличивает его производительность. Деки с расположенными ступенчато ситами позволяют более мелким фракциям быстрее проходить стадию грохочения. Конструкции же типа 'высокая/низкая' заставляют материал, находящийся ближе всего к поверхности сита, двигаться по ситам зигзагами. В результате скорость продвижения материала замедляется, а точность грохочения повышается.

### БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

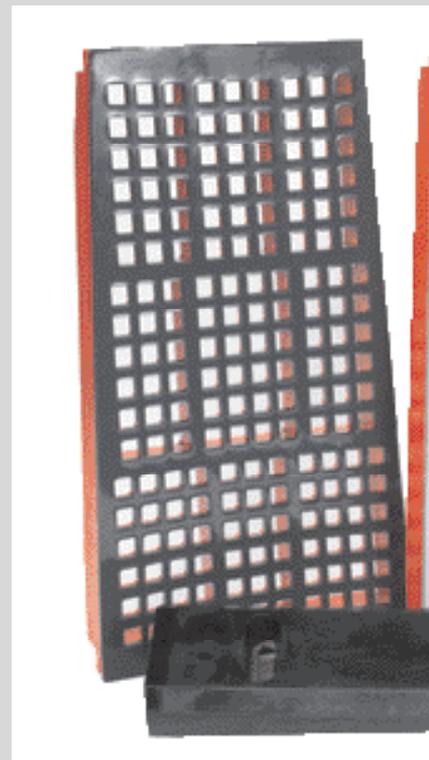
Модульные полиуретановые просеивающие поверхности Sandvik изготавливаются из материала двойной твердости с жесткой решеткой снизу (для увеличения прочности изделия) и с мягкой эластичной просеивающей мембраной сверху (для снижения интенсивности забивания и засорения отверстий изделия). Изделия такой конструкции имеют малую массу и большой срок службы, что способствует уменьшению нагрузки на грохот. Самонесущая конструкция изделий позволяет получить более узкие нерабочие зоны между модулями и тем самым увеличить рабочую площадь деки. В результате производительность деки увеличивается, а риск прохождения материала вдоль стенок грохота уменьшается. Полиуретановые модули не имеют никакого металлического армирования, что упрощает утилизацию изношенных изделий.

### БОЛЕЕ ТОЧНОЕ ГРОХОЧЕНИЕ

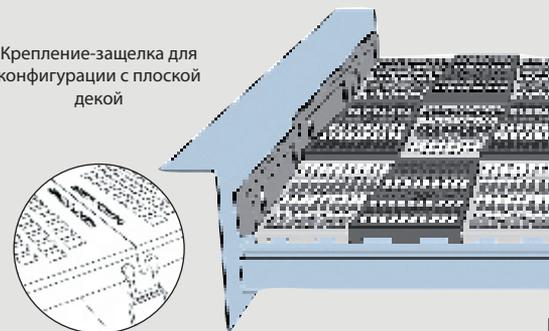
Благодаря трапециoidalной форме модулей (при которой отверстия в модулях грохота оказываются расположенными в шахматном порядке, а стыки между отдельными модулями идут не параллельно боковым защитным плитам грохота), риск прохождения материала вдоль стенок грохота уменьшается. Боковые износозащитные плиты имеют клиновидную форму, что позволяет в некоторых пределах регулировать ширину деки. В результате обеспечивается более точное грохочение и уменьшается процент неправильно классифицированных кусков в конечном продукте.

### ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в грохоте полиуретановых модулей позволяет снизить уровень производимого установкой шума, что улучшает производственные условия. Малый вес и сравнительно небольшие размеры полиуретановых модулей Sandvik упрощают и делают более безопасной их транспортировку и установку.



Крепление-защелка для конфигурации с плоской декой



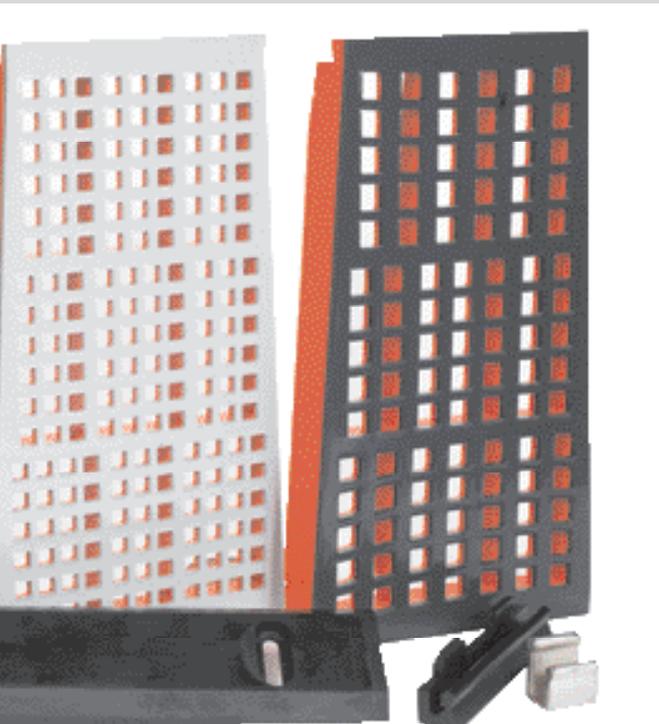
Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
Обезвоживание	*	-	-
1 - 2	*	*	-
4 - 6	*	*	*
8	*	*	*
10 - 12,5	-	*	*
16	-	*	*
19 - 25,4	-	-	*
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

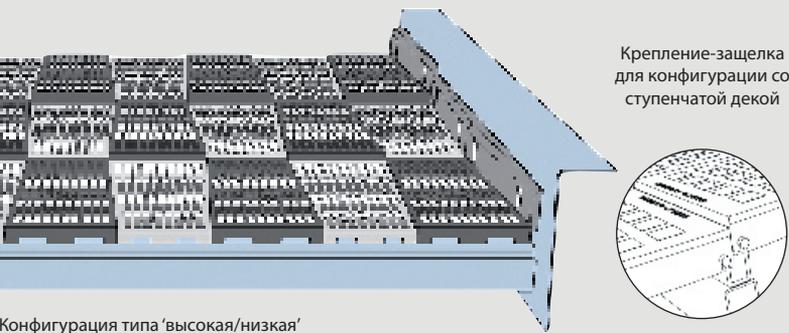
 = Рекомендуемая область применения

 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что деки подходят для вашего применения.



Запатентованная конструкция



Крепление-защелка для конфигурации со ступенчатой декой

Конфигурация типа 'высокая/низкая'

Макс. крупность кусков (мм)**							
50	75	100	125	150	200	250	300
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
*	-	-	-	-	-	-	-
*	*	-	-	-	-	-	-
*	*	-	-	-	-	-	-
*	*	*	*	-	-	-	-
*	*	*	*	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

= Применение невозможно

= Не рекомендуется

\* Толщина полиуретановых сит грохотов со ступенчатым расположением дек Sandvik WM7000 зависит от размера отверстий

\*\* при макс. объемной плотности = 1,8 метр. т/м<sup>3</sup>

м компании Sandvik Construction, если пределы значений, указанных выше, не

## Технические характеристики

### ТИП

Модульные сита из полиуретана WM7000.

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Толщина: в зависимости от размера отверстий.

Длина: 600 мм.

Ширина: 320 / 265 мм.

### УСТАНОВКА

На стальных штампованных профилях, устанавливаемых в грохоте в поперечном направлении.

Возможна ступенчатая конфигурация сит деки за счёт использования профилей с защёлками типа 'высокая/низкая', конфигурация с плоско-параллельными ситами за счёт использования профилей с защёлками типа 'низкая/низкая', или конфигурация типа 'высокая/низкая' за счёт использования профилей с защёлками типа 'высокая/низкая' и толстых и тонких модулей.

Для получения дек с шириной, кратной 300 мм, и длиной, кратной 600 мм, требуются только полноразмерные сита. Для получения других конфигураций имеются модули уменьшенной ширины и прокладки боковой футеровки. В случаях, когда высота падения питания превышает 1 м, в точке падения необходимо устанавливать либо ударогасящую подушку, либо сито большей толщины.

### МАТЕРИАЛЫ

Износостойкий материал: Полиуретан.

Упрочнение: Самоподдерживающиеся модули двойной прочности.

Натяжное устройство: На защёлках.

### ОТВЕРСТИЯ

Литые отверстия.

FR – квадратные отверстия со стороной 3,5 ... 40 мм, расположенные в ряд (ряды отверстий расположены в шахматном порядке).

Используются при нормальных условиях эксплуатации.

STS – щелевидные отверстия шириной 0,5 ... 3 мм, ориентированные поперёк потока материала. Используются при мокром и обезвоживающем грохочении.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Сита Sandvik из полиуретана предназначены для использования главным образом на промежуточной и конечной стадиях мокрого грохочения, обычно при сепарации на фракции крупностью 1 ... 31,5 мм и при максимальной крупности кусков питания в пределах 10 ... 100 мм.

# Натягиваемые просеивающие поверхности из резины

## WX6000

**Натягиваемые сита из резины с перфорированными отверстиями для мелкого и средне-грубого грохочения сухого материала.**

**ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ**  
 Данные изделия предназначены для установки в грохотах с выгнутыми/вогнутыми деками, оснащенными опорными брусками. Для защиты опорных брусков от износа предлагаются специальные предохранительные резиновые профили нескольких типоразмеров. Для предотвращения 'подхлестывания' просеивающих поверхностей, в широких грохотах рекомендуется использовать центральные прижимные бруска. Мы можем предложить заказчикам натягиваемые сита самой разной ширины, длины и толщины. У нас имеется широкий выбор рисунков отверстий, в том числе круглых, квадратных и щелевидных. Перфорирование отверстий производится с высокой точностью на ультрасовременных автоматах. Рисунок отверстий разрабатывается таким образом, чтобы открытые поверхности сита располагались над опорными брусками. Имеются сита со стандартным или уменьшенным шагом, в зависимости от того, какому основному требованию должно удовлетворять то или иное конкретное изделие (иметь оптимальную площадь открытой поверхности или максимально возможный срок службы).

### БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Данные изделия изготавливаются из износостойкой резины, специально разработанной для обеспечения соответствия изделий жестким требованиям, предъявляемым к просеивающим поверхностям. Использование высококачественного исходного материала позволяет обеспечить большой срок службы изделий, увеличить их межремонтные интервалы и свести к минимуму предъявляемые к их техническому обслуживанию требования. Полотно сит армировано прочной тканью, что обеспечивает минимальное растяжение изделий; соответственно, необходимость в их повторной натяжке в процессе эксплуатации возникает реже.

### МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ВЗАМЕН ПРОВОЛОЧНЫХ СИТ БЕЗ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ ДЕКИ

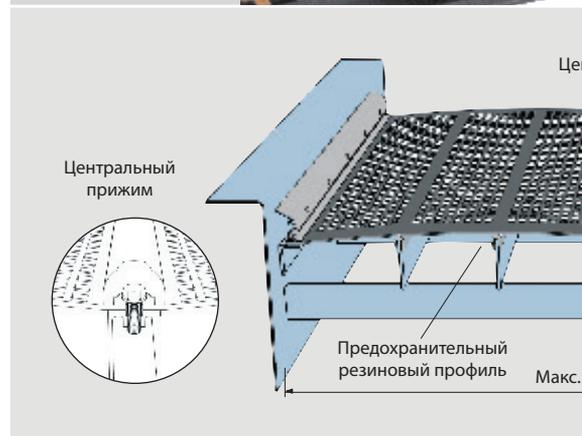
Сита из резины могут изготавливаться для продольного и для поперечного натяжения. Эти изделия могут использоваться взамен сит из металлического полотна без необходимости внесения изменений в конструкцию деки.

### ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНА ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗАБИВАНИЕ И ЗАСОРЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ СИТ

Благодаря эластичности резины, риск забивания и засорения отверстий сита уменьшается, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий.

### ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в качестве просеивающих поверхностей изделий из резины позволяет снизить уровень производимого грохотом шума, что улучшает производственные условия. Натягиваемые резиновые сита просты в эксплуатации, что уменьшает риск их случайного повреждения и получения травм эксплуатирующим персоналом.

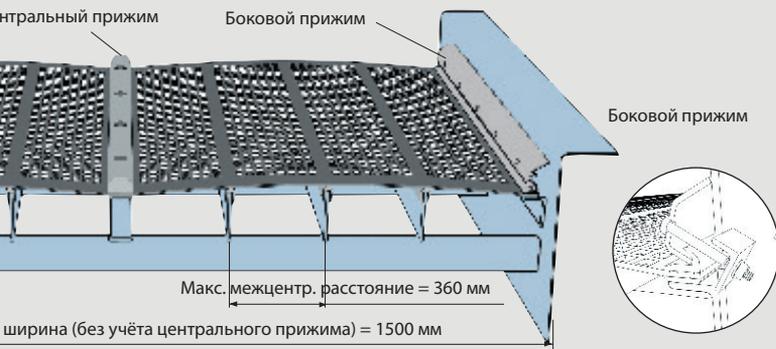
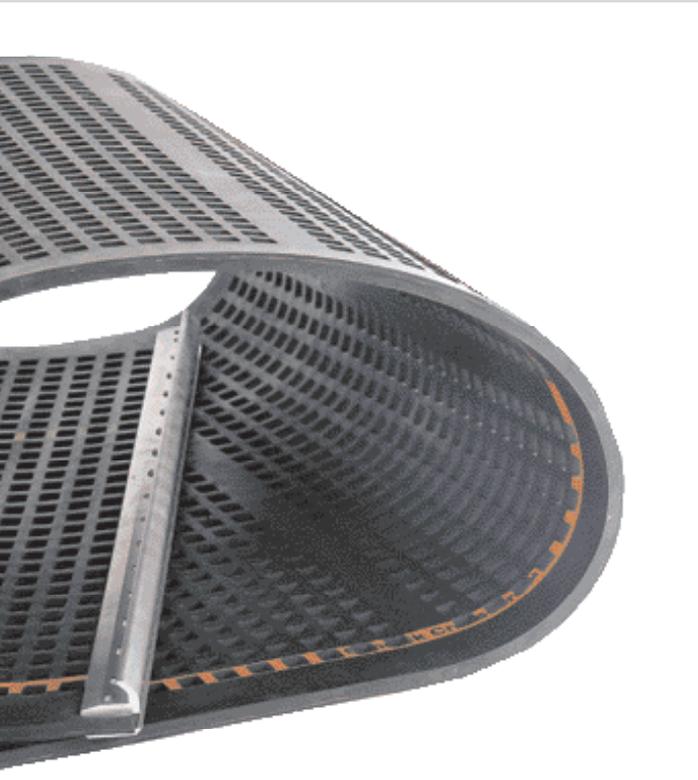


Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
2	-	-	-
4 - 6	5	5	5
8	5	5	5, 7
10 - 12,5	-	7	7
16	-	7, 10	10, 12
19 - 25,4	-	-	12, 15
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

= Рекомендуемая область применения  
 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что варианты подходят для вашего применения.



Макс. крупность кусков (мм)*							
50	75	100	125	150	200	250	300
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
10, 12	-	-	-	-	-	-	-
12	15	-	-	-	-	-	-
12, 15	15, 20	20	-	-	-	-	-
15, 20	15, 20	20, 25	25	-	-	-	-
20	20, 25	25, 30	30	-	-	-	-
-	25, 30	30, 35	30, 35	35	-	-	-
-	30	30, 35	35, 40	50	50	-	-
-	-	35, 40	50	50	50	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

- = Применение невозможно

- = Не рекомендуется

\* При макс. объемной плотности 1.8 метр. т/м<sup>3</sup>

© Компания Sandvik Construction, если пределы значений, указанных выше, не

# Технические характеристики

**ТИП**  
Натягиваемые сита из резины WX6000.

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**  
Толщина: 5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40 и 50 мм.  
Длина (поперечно натягиваемые сита): 1000, 1200 и 1500 мм – в наличии на складе. Другие габариты возможны по спец. заказу.  
Ширина (поперечно натягиваемые сита): Макс. ширина 3000 мм.  
Макс. ширина без центрального прижима 1500 мм.  
Длина (продольно натягиваемые сита): Макс. длина 3000 мм.

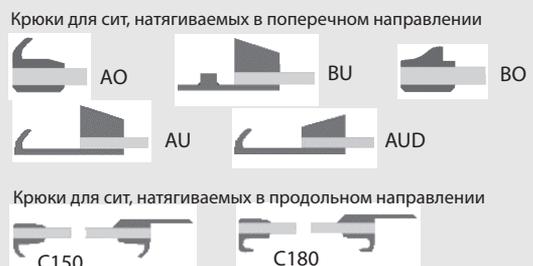
**УСТАНОВКА**  
Устанавливаются в грохотах с выпуклыми/вогнутыми деками.  
Натягиваются в поперечном или продольном направлении с помощью крюков различной конструкции (см. рисунки).  
Если высота падения питания превышает 1 м, в точке падения необходимо устанавливать либо ударогасящую подушку, либо сито большей толщины.

**МАТЕРИАЛЫ**  
Износостойкий материал: Резина марки А с твердостью по Шору 60.  
Упрочнение: Кордовое полотно из горячелатанутого полиэстера.  
Натяжное устройство: Крюки из экструдированного алюминия.

**ОТВЕРСТИЯ**  
Перфорированные отверстия размером до 100 мм, расположенные в шахматном порядке или в ряд. Изделия с более крупными отверстиями доступны по спец. заказу.  
FR – квадратные отверстия, расположенные в ряд. Используются в нормальных условиях.  
FS – квадратные отверстия, расположенные в шахматном порядке. Используются для предотвращения движения мелкого материала при грохочении материалов с высоким содержанием мелочи или в грохотах небольшой длины. Несколько уменьшенная площадь открытой поверхности.  
ST, STS – щелевидные отверстия, ориентированные поперёк потока материала. Используются для мокрого грохочения и в обезвоживающих грохотах.  
SL, SLS – щелевидные отверстия, ориентированные вдоль потока материала. Используются, когда необходима повышенная производительность, а точность грохочения (контроль за надрешётным продуктом) является менее важным фактором, а также для предотвращения забивания материалом отверстий малого размера.  
CR, CS – круглые отверстия. Рекомендуется использовать для грохочения грубого дробленого материала только в случаях, когда необходимо обеспечить сверхдолгий срок службы сита до износа. Риск забивания больше. Площадь открытой поверхности меньше.

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**  
Натягиваемые резиновые сита Sandvik могут считаться универсальными просеивающими поверхностями преимущественно при использовании на промежуточной и конечной стадиях грохочения сухого материала, обычно при сепарации на фракции крупностью 5,6 ... 63 мм при макс. крупности кусков питания до 150 мм.

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Не следует использовать данные изделия для грохочения материалов, содержащих хотя бы небольшое количество нефтепродуктов.  
Размер отверстий рекомендуется выбирать в 1,25 ... 2,5 раза большим, чем толщина сита.



# Натягиваемые самоочищающиеся просеивающие поверхности из полиуретана WX7000

**Натягиваемые сита из полиуретана с ребрами-порожками и перфорированными отверстиями для мелкого грохочения в сложных условиях.**

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ  
Мы можем предложить заказчикам изделия различной ширины, длины и толщины для дек, как с поперечно, так и продольно натягиваемыми ситами, а также для выпуклых или вогнутых дек. Данные изделия могут использоваться взамен сит из металлического полотна без необходимости внесения изменений в конструкцию деки. Опорные брусья, на которые монтируются изделия, защищаются от износа стандартными предохранительными резиновыми профилями нескольких типоразмеров. Для предотвращения 'подхлестывания' просеивающих поверхностей, в деках большой ширины рекомендуется использовать центральные прижимные планки.

## БОЛЕЕ ТОЧНОЕ ГРОХОЧЕНИЕ

Специальные ребра-порожки замедляют продвижение подрешётного продукта по деке грохота, одновременно позволяя надрешётному продукту быстро проходить по деке. В результате обеспечивается более точное грохочение и уменьшается процент неправильно классифицированных кусков в конечном продукте. Перфорирование отверстий производится с высокой точностью на ультрасовременных автоматах. При этом рисунок отверстий выбирается таким, чтобы открытые поверхности сита располагались над опорными брусьями. Мы можем предложить заказчикам широкий ассортимент рисунков отверстий (в том числе круглых, квадратных и щелевидных, расположенных со стандартным или уменьшенным шагом) в зависимости от того, какому основному требованию должно удовлетворять то или иное конкретное изделие (иметь открытую поверхность оптимальной площади или максимально возможный срок службы). Рисунок отверстий может также разрабатываться по спецификации заказчика для обеспечения соответствия изделия каким-либо особым требованиям (например – иметь закрытую поверхность в местах повышенного местного износа).

## БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

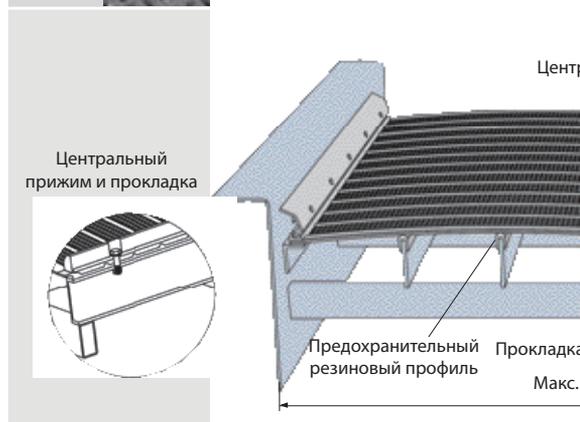
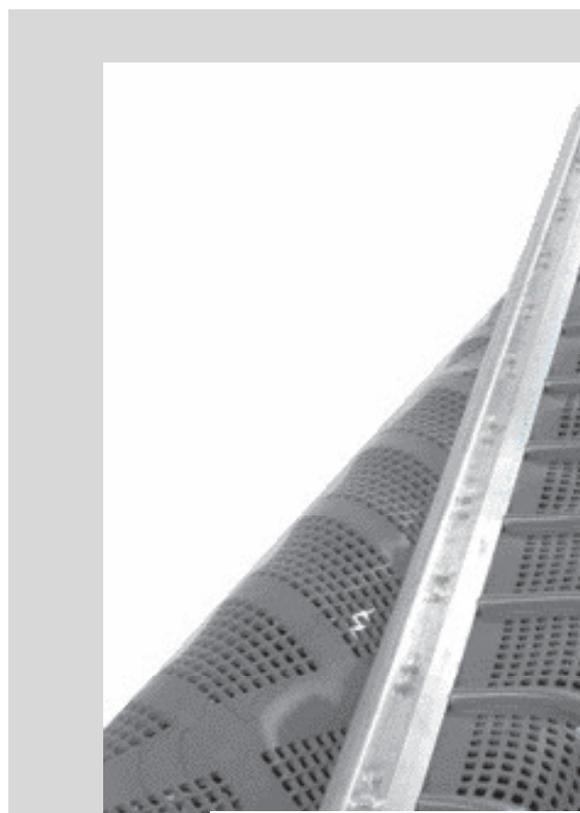
Натягиваемые самоочищающиеся сита Sandvik изготавливаются из износостойкого полиуретана, специально разработанного для обеспечения соответствия изделий жестким требованиям, предъявляемым к просеивающим поверхностям. Использование высококачественного исходного материала позволяет обеспечить большой срок службы изделий, увеличить их межремонтные интервалы и снизить предъявляемые к их техническому обслуживанию требования. Полотно сита армировано стальной проволокой, что обеспечивает более надежное крепление и минимальное растяжение изделий; соответственно, необходимость в регулировке силы натяжения изделий в процессе эксплуатации возникает реже.

## МЯГКИЙ ПОЛИУРЕТАН ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗАБИВАНИЕ И ЗАСОРЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ СИТ

Благодаря эластичности мягкого полиуретана, риск забивания и засорения отверстий полотна сита уменьшается, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий. Эти полотна особенно хорошо подходят для мелкого грохочения в сложных условиях.

## ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в качестве просеивающих поверхностей изделий из полиуретана позволяет снизить уровень производимого грохотом шума, что улучшает производственные условия. Изделия просты в эксплуатации, что уменьшает риск их случайного повреждения и получения травм эксплуатирующим персоналом.



Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина (мм)		
	10	20	30
2	2.5	2.5	-
4 - 6	2.5, 3.5	3.5	3.5
8	3.5	3.5	5.5
10 - 12,5	-	5.5	5.5
16	-	8	8
19 - 25,4	-	-	8
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

= Рекомендуемая область применения

= Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, если условия применения подходят для вашего применения.



# Натягиваемые просеивающие поверхности из полиуретана

## WX8500

**Натягиваемые сита из полиуретана с литыми отверстиями для мелкого и средне-грубого грохочения мокрого материала.**

### ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Данные изделия предназначены для установки в грохотах с выгнутыми/вогнутыми деками, оснащенными опорными брусками. Для защиты опорных брусков от износа предлагаются специальные предохранительные резиновые профили нескольких типоразмеров. Для предотвращения 'подхлестывания' просеивающих поверхностей, в широких грохотах рекомендуется использовать центральные прижимные брусья. Мы можем предложить заказчикам полиуретановые натягиваемые сита самой разной ширины, длины и толщины.

### ЛИТЫЕ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ БОЛЕЕ ТОЧНОГО ГРОХОЧЕНИЯ

У нас имеется широкий выбор изделий с квадратными и щелевидными отверстиями. Отверстия формируются в процессе отлива изделий при помощи литейных форм особой конструкции. Рисунок отверстий разрабатывается таким образом, чтобы открытые поверхности сита располагались над опорными брусками. Рисунок отверстий может также разрабатываться по спецификации заказчика для обеспечения соответствия изделия каким-либо особым требованиям (например – иметь закрытую поверхность в местах повышенного местного износа).

### БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Изделия изготавливаются из износостойкого полиуретана, специально разработанного для обеспечения соответствия изделий жестким требованиям, предъявляемым к просеивающим поверхностям. Использование высококачественного исходного материала позволяет обеспечить большой срок службы изделий, увеличить их межремонтные интервалы и снизить предъявляемые к их техническому обслуживанию требования.

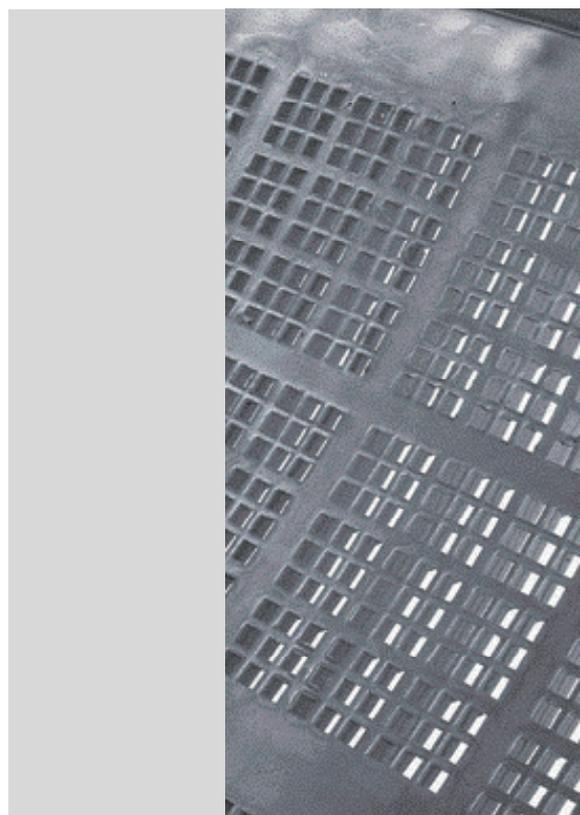
Литые отверстия и эластичность полиуретана уменьшают риск забивания и засорения отверстий сита, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий. Плотное сита армировано стальной проволокой, что обеспечивает более надежное крепление и минимальное растяжение изделий; соответственно, необходимость в регулировке силы натяжения изделий в процессе эксплуатации возникает реже.

### МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ВЗАМЕН ПРОВОЛОЧНЫХ СЕТОК БЕЗ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ ДЕКИ

Сита из полиуретана могут изготавливаться для продольного и для поперечного натяжения. Эти изделия могут использоваться взамен сит из металлического полотна без необходимости внесения изменений в конструкцию деки.

### ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в качестве просеивающих поверхностей изделий из полиуретана позволяет снизить уровень производимого грохотом шума, что улучшает производственные условия. Изделия просты в эксплуатации, что уменьшает риск их случайного повреждения и получения травм эксплуатирующим персоналом.

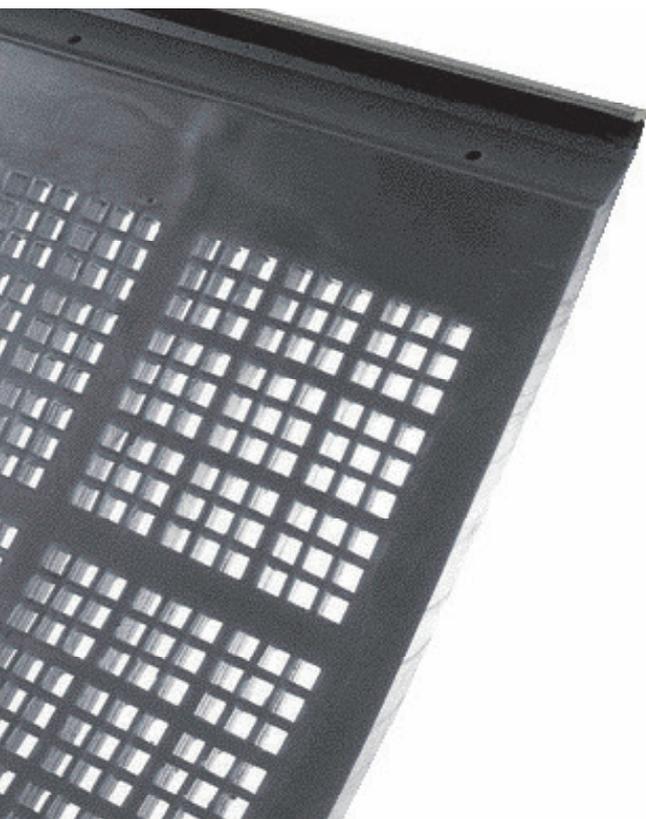


Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
Обезвоживание	*	-	-
1 - 2	*	*	-
4 - 6	*	*	*
8	*	*	*
10 - 12,5	-	*	*
16	-	*	*
19 - 25,4	-	-	*
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

= Рекомендуемая область применения  
 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что продукты подходят для вашего применения.



## Технические характеристики

### ТИП

Натягиваемые сита из полиуретана WX8500.

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Толщина: в зависимости от размера отверстий.

Длина (поперечно натягиваемые сита): 1000, 1200 и 1500 мм – в наличии на складе. Другие габариты возможны по спец. заказу.

Ширина (поперечно натягиваемые сита): Максимальная ширина 2440 мм.

Максимальная ширина без центрального прижима 1500 мм.

Длина (продольно натягиваемые сита): Максимальная длина 2440 мм.

### УСТАНОВКА

Устанавливаются в грохотах с выгнутыми/вогнутыми деками.

Натягиваются в поперечном или продольном направлении с помощью крюков различной конструкции (см. рисунки).

Если высота падения питания превышает 1 м, в точке падения необходимо устанавливать либо ударогасящую подушку, либо сито большей толщины.

### МАТЕРИАЛЫ

Износостойкий материал: Полиуретан.

Упрочнение: Стальная проволока.

Натяжное устройство: Стальные крюки.

### ОТВЕРСТИЯ

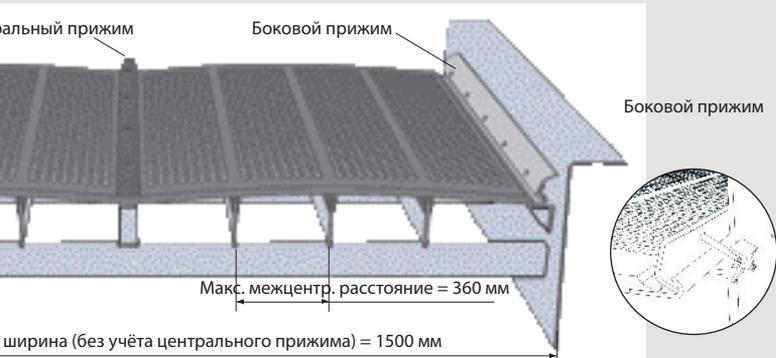
FR – квадратные отверстия со стороной 3 ... 51 мм, расположенные в ряд. Используются при нормальных условиях эксплуатации.

STS – щелевидные отверстия шириной 0,5 ... 16,5 мм, ориентированные поперёк потока материала. Используются для мокрого грохочения и в обезвоживающих грохотах.

SLS – щелевидные отверстия шириной 0,5 ... 16,5 мм, ориентированные вдоль потока материала. Используются, когда необходима повышенная производительность, а точность грохочения (контроль за надрешётным продуктом) является менее важным фактором, а также для предотвращения забивания материалом отверстий малого размера.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данный вид полиуретановых сит используется главным образом на промежуточной и конечной стадиях для мокрого грохочения, обычно при сепарации на фракции крупностью 1 ... 45 мм при максимальной крупности кусков питания до 100 мм.



Макс. крупность кусков (мм)**							
50	75	100	125	150	200	250	300
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
*	-	-	-	-	-	-	-
*	*	-	-	-	-	-	-
*	*	*	-	-	-	-	-
*	*	*	*	-	-	-	-
*	*	*	*	-	-	-	-
-	*	*	*	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

Крюки для сит, натягиваемых в поперечном направлении



Крюки для сит, натягиваемых в продольном направлении



\* Толщина натягиваемых полиуретановых сит Sandvik WX8500 зависит от размера отверстий

\*\* при макс. объемной плотности = 1,8 метр. т/м<sup>3</sup>

= Применение невозможно

= Не рекомендуется

м компании Sandvik Construction, если пределы значений, указанных выше, не

# Предварительно натянутые просеивающие поверхности из резины

## WK6000

**Предварительно натянутые резиновые сита с перфорированными отверстиями для средне-грубого и грубого грохочения сухого материала.**

ПРИГОДНЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ВЫГНУТЫХ/ВОГНУТЫХ ДЕКАХ И БУТАРАХ  
Предварительно натянутые резиновые сита Sandvik предназначены для установки в грохотах с выгнутыми/вогнутыми деками, оснащенными опорными брусками. Для защиты опорных брусков от износа рекомендуется использовать специальные предохранительные резиновые профили. Карты крепятся в деке грохота при помощи разработанной Sandvik и изготавливаемой из износостойких материалов системы крепления. Для предотвращения 'подхлестывания' карт, в широких грохотах рекомендуется использовать центральные прижимные бруска. Система упрочнения сегментов представляет собой прочную раму из плоских брусков и предварительно натягиваемого полотна, что обеспечивает стабильность формы и размеров изделий и устраняет необходимость их регулировки в процессе эксплуатации. Конструкция упрочнения из плоских брусков позволяет сворачивать сита до определенного радиуса, что делает возможной их установку в бутаках.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ  
Предварительно натянутые резиновые сита различной длины, ширины и толщины, а также с отверстиями различного размера могут быть изготовлены индивидуально. Для обеспечения максимальной гибкости отверстия карт делаются методом перфорирования. Рисунок отверстий может также разрабатываться по спецификации заказчика для обеспечения соответствия изделия каким-либо особым требованиям (например – иметь закрытую поверхность в местах повышенного местного износа). Мы можем предложить заказчикам широкий ассортимент рисунков отверстий со стандартным или уменьшенным шагом, в зависимости от того, какому основному требованию должно удовлетворять то или иное конкретное изделие (иметь оптимальную площадь открытой поверхности или максимально возможный срок службы).

### БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

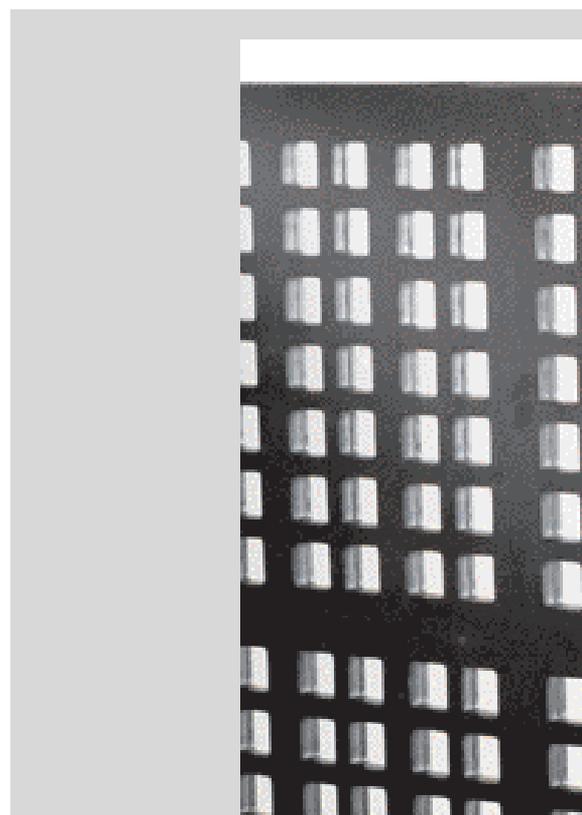
Сита данного типа изготавливаются из износостойкой резины, специально разработанной для обеспечения соответствия изделий жестким требованиям, предъявляемым к просеивающим поверхностям. Использование высококачественного исходного материала позволяет обеспечить большой срок службы изделий, увеличить их межремонтные интервалы и снизить предъявляемые к их техническому обслуживанию требования.

### ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНА ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗАБИВАНИЕ И ЗАСОРЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ СИТ

Благодаря эластичности резины, риск забивания и засорения отверстий карт уменьшается, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий.

### ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в грохоте резиновых сит позволяет снизить уровень производимого установкой шума, что улучшает производственные условия и уменьшает риск случайного повреждения изделий и получения травм эксплуатирующим персоналом.



Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
2	-	-	-
4 - 6	-	-	-
8	-	-	-
10 - 12,5	-	-	-
16	-	15	15
19 - 25,4	-	-	15
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

 = Рекомендуемая область применения

 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что сита подходят для вашего применения.

# Технические характеристики

ТИП  
Предварительно натянутые сита из резины WK6000.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Толщина (мм)	Ширина макс. (мм)	Длина макс. (мм)
15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60	2700	1000
15, 25	1700	1700
20	1710	1710
30	1690	1690
35	1680	1680
40	1670	1670
50	1650	1650
60	1630	1630

Макс. ширина без центрального прижима 1500 мм.

УСТАНОВКА

Устанавливаются в грохотах с выгнутыми/вогнутыми деками. В некоторых грохотах переход от системы натяжения в поперечном направлении к креплению прижимами или клиньями невозможен; в таких грохотах просеивающие поверхности данного типа использоваться не могут.

МАТЕРИАЛЫ

Износостойкий материал: Резина марки А с твердостью по Шору 60. Упрочнение: Плоская рама из стальных брусьев и кордовое полотно из горячелитаного полиэстера.

Натяжное устройство: Боковые и центральный прижимы.

ОТВЕРСТИЯ

Перфорированные отверстия размером до 100 мм, расположенные в шахматном порядке или в ряд. Изделия с более крупными отверстиями доступны по спец. заказу.

FR – квадратные отверстия, расположенные в ряд. Используются в нормальных условиях.

FS – квадратные отверстия, расположенные в шахматном порядке. Используются для предотвращения движения мелкого материала при грохочении материалов с высоким содержанием мелочи или в грохотах небольшой длины. Несколько уменьшенная площадь открытой поверхности.

ST, STS – щелевидные отверстия, ориентированные поперёк потока материала. Используются для мокрого грохочения и в обезвоживающих грохотах.

SL, SLS – щелевидные отверстия, ориентированные вдоль потока материала. Используются, когда необходима повышенная производительность, а точность грохочения (контроль за надрешётным продуктом) является менее важным фактором, а также для предотвращения забивания материалом отверстий малого размера.

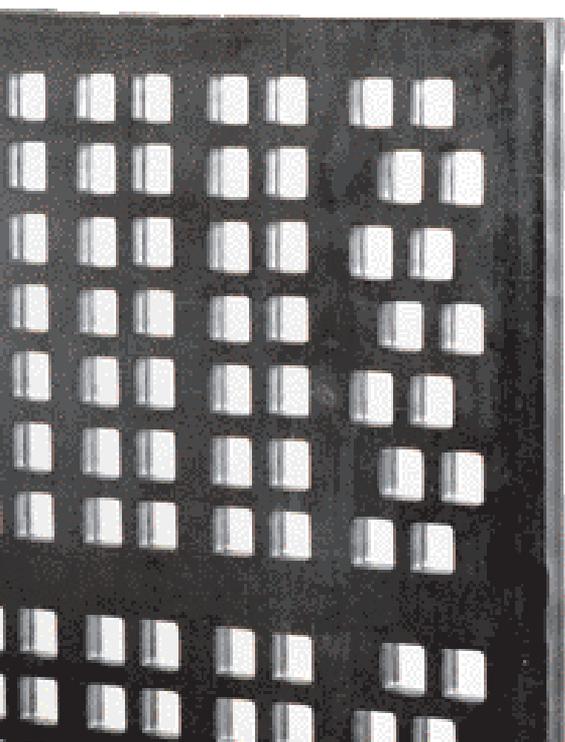
CR, CS – круглые отверстия. Рекомендуется использовать для грохочения грубого дробленого материала только в случаях, когда необходимо обеспечить сверхдолгий срок службы сита до износа. Риск забивания больше. Площадь открытой поверхности меньше.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предварительно натянутые резиновые сита Sandvik имеют очень широкую сферу применений, но используются преимущественно для средне-грубого грохочения с разделением на фракции крупностью 16 ... 90 мм при максимальной крупности кусков питания в пределах 30 ... 250 мм. Помимо указанных областей применения, они также идеально подходят для использования в бутах.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не следует использовать изделия данного типа для грохочения материалов, содержащих хотя бы небольшое количество нефтепродуктов. Размер отверстий рекомендуется выбирать в 1,25 ... 2,5 раза большим, чем толщина сита.



Макс. крупность кусков (мм)*							
50	75	100	125	150	200	250	300
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
15	15	-	-	-	-	-	-
15	15, 20	-	-	-	-	-	-
15, 20	20, 25	25	30	-	-	-	-
15, 20	20, 25	25, 30	30	-	-	-	-
-	25, 30	30, 35	35, 40	40	-	-	-
-	30, 35	35, 40	40, 50	40, 50	50, 60	-	-
-	-	35, 40	40, 50	50	60	60	-
-	-	-	50	50, 60	60	60	-
-	-	-	-	-	-	-	-

= Применение невозможно

= Не рекомендуется

\* При макс. объемной плотности 1.8 метр. т/м<sup>3</sup>

м компании Sandvik Construction, если пределы значений, указанных выше, не

# Предварительно натянутые просеивающие поверхности из полиуретана **WK8500**

**Предварительно натянутые полиуретановые сита с литыми отверстиями для мелкого и средне-грубого грохочения мокрого материала.**

**ПРИГОДНЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ВЫГНУТЫХ/ВОГНУТЫХ ДЕКАХ И БУТАРАХ**  
Предварительно натянутые полиуретановые сита Sandvik предназначены для установки в грохотах с выгнутыми/вогнутыми деками, оснащенными опорными брусьями. Для защиты опорных брусьев от износа рекомендуется использовать специальные предохранительные резиновые профили. Сита крепятся в деке при помощи разработанной Sandvik и изготавливаемой из износостойких материалов системы крепления. Для предотвращения 'подхлестывания' карт, в широких грохотах рекомендуется использовать центральные прижимные брусья. Система упрочнения сегментов представляет собой прочную раму из плоских брусьев, что обеспечивает стабильность формы и размеров изделий и устраняет необходимость их регулировки в процессе эксплуатации. Конструкция упрочнения из плоских брусьев позволяет сворачивать сита до определенного радиуса, что делает возможной их установку в бутаках.

**ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ**  
Предварительно натянутые полиуретановые сита различной длины, ширины и толщины, а также с отверстиями различного размера могут быть изготовлены индивидуально.

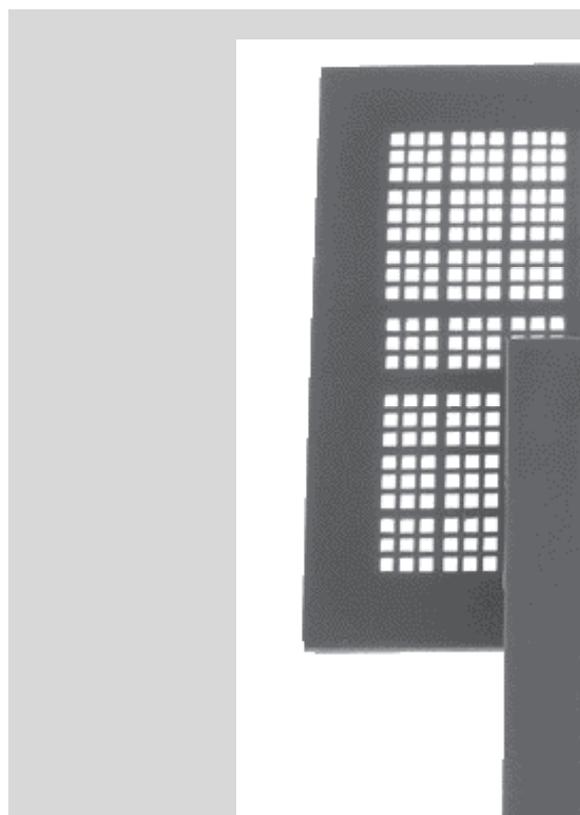
**ЛИТЫЕ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ БОЛЕЕ ТОЧНОГО ГРОХОЧЕНИЯ**  
Отверстия формируются в процессе отлива изделий при помощи литейных форм особой конструкции. Рисунок отверстий разрабатывается таким образом, чтобы открытые поверхности сита располагались над опорными брусьями. Рисунок отверстий может также разрабатываться по спецификации заказчика для обеспечения соответствия изделия каким-либо особым требованиям (например – иметь закрытую поверхность в местах повышенного местного износа).

**БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**  
Предварительно натянутые сита Sandvik изготавливаются из износостойкого полиуретана, специально разработанного для обеспечения соответствия изделий жестким требованиям, предъявляемым к просеивающим поверхностям. Использование высококачественного исходного материала позволяет обеспечить большой срок службы изделий, увеличить их межремонтные интервалы и снизить предъявляемые к их техническому обслуживанию требования.

Литые отверстия и эластичность полиуретана уменьшают риск забивания и засорения отверстий сита, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий.

**ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ**

Использование в качестве просеивающих поверхностей сит из полиуретана позволяет снизить уровень производимого грохотом шума, что улучшает производственные условия и уменьшает риск случайного повреждения изделий и получения травм эксплуатирующим персоналом.



Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
Обезвоживание	*	-	-
1 - 2	*	*	-
4 - 6	*	*	*
8	*	*	*
10 - 12,5	-	*	*
16	-	*	*
19 - 25,4	-	-	*
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

= Рекомендуемая область применения  
 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что сита подходят для вашего применения.

# Технические характеристики

## ТИП

Предварительно натянутые сита из полиуретана WK8500.

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Толщина: В зависимости от размера отверстий.

Длина: Максимальная длина 1500 мм.

Ширина: Максимальная ширина 2440 мм.

Максимальная ширина без центрального прижима 1500 мм.

## УСТАНОВКА

Устанавливаются в грохотах с выпуклыми/вогнутыми деками.

В некоторых грохотах переход от системы натяжения в поперечном направлении к креплению прижимами или клиньями невозможен; в таких грохотах просеивающие поверхности данного типа использоваться не могут.

## МАТЕРИАЛЫ

Износостойкий материал: Полиуретан.

Упрочнение: Плоская рама из стальных брусьев.

Натяжное устройство: Боковые и центральный прижимы.

## ОТВЕРСТИЯ

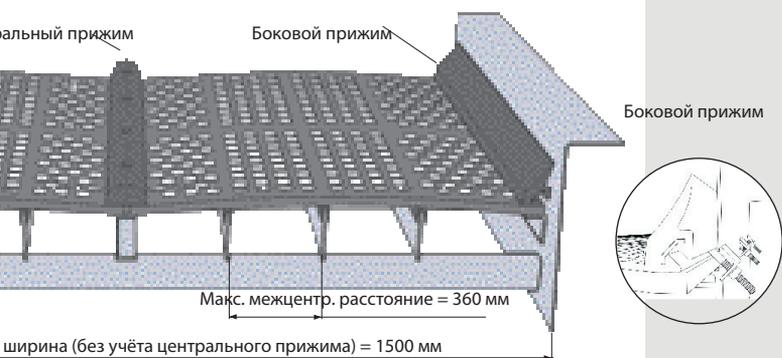
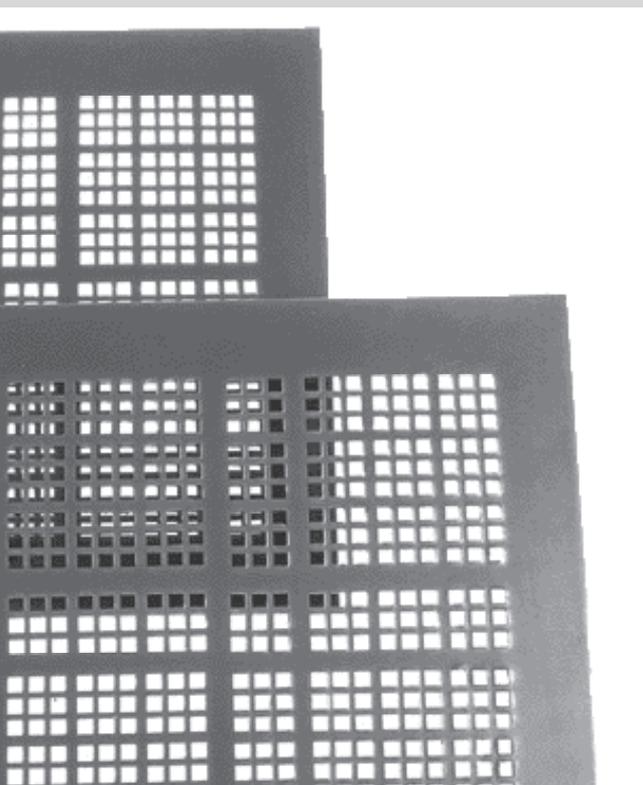
FR – квадратные отверстия размером 3 ... 51 мм, расположенные в ряд. Используются в нормальных условиях.

STS – щелевидные отверстия размером 0,5 ... 14,5 мм, ориентированные поперёк потока материала. Используются для мокрого грохочения и в обезвоживающих грохотах.

SLS – щелевидные отверстия размером 0,5 ... 14,5 мм, ориентированные вдоль потока материала. Используются, когда необходима повышенная производительность, а точность грохочения (контроль за надрешётным продуктом) является менее важным фактором, а также для предотвращения забивания материалом отверстий малого размера.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предварительно натянутые полиуретановые сита Sandvik имеют очень широкую сферу применений, но используются преимущественно для мокрого средне-грубого грохочения, обычно с разделением на фракции крупностью 1 ... 45 мм при максимальной крупности кусков питания 100 мм. Помимо указанных областей применения, они также идеально подходят для использования в бутах.



Макс. крупность кусков (мм)**							
50	75	100	125	150	200	250	300
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
*	-	-	-	-	-	-	-
*	*	-	-	-	-	-	-
*	*	*	-	-	-	-	-
*	*	*	*	-	-	-	-
*	*	*	*	-	-	-	-
-	*	*	*	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

- = Применение невозможно

- = Не рекомендуется

\* Толщина предварительно натянутых полиуретановых сит Sandvik WK8500 зависит от размера отверстий

\*\* при макс. объемной плотности = 1,8 метр. т/м<sup>3</sup>

м компании Sandvik Construction, если пределы значений, указанных выше, не

# Плоские самоподдерживающиеся просеивающие поверхности из резины **WS6000**

**Плоские самоподдерживающиеся сита из резины для средне-грубого и грубого грохочения в карьерной и горнодобывающей отраслях.**

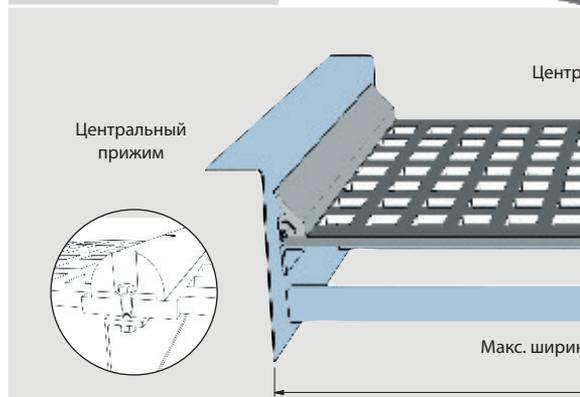
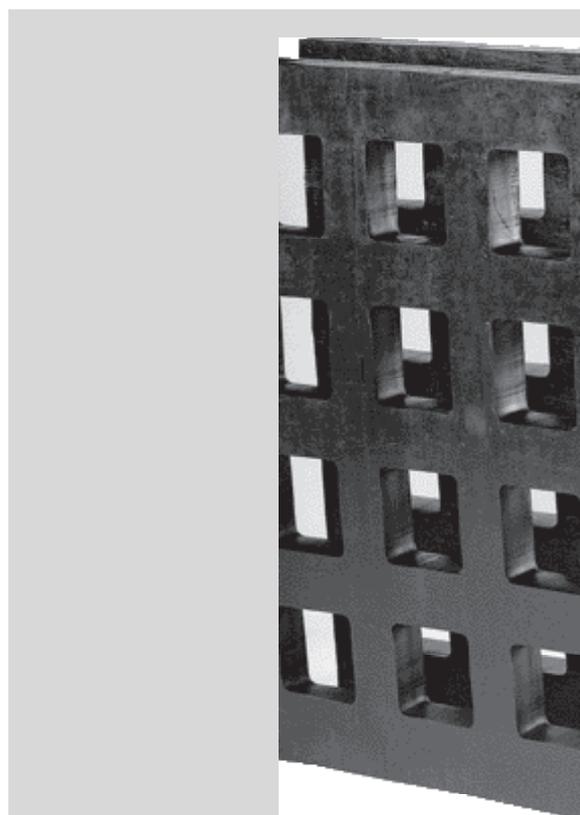
**РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ГРОХОЧЕНИЯ ТРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ**  
Самоподдерживающиеся сита со стальным упрочнением, которое придает изделиям большую прочность и позволяет им противостоять воздействию значительных ударных нагрузок при грохочении крупного материала. Устанавливаются в грохотах с плоскими деками. Для их установки требуются лишь боковые опорные устройства. Сита крепятся в деке грохота при помощи разработанной Sandvik и изготавливаемой из износостойких материалов системы бокового крепления. При необходимости для крепления сегментов могут также использоваться и центральные прижимные балки.

**ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ**  
Сита различной длины, ширины и толщины, а также с отверстиями различного размера главным образом для грубого грохочения могут быть изготовлены индивидуально. Сита толщиной 70 мм имеют литые отверстия; сита же меньшей толщины имеют перфорированные отверстия (для обеспечения максимальной эластичности). Рисунок и расположение отверстий могут выбираться в зависимости от того, какому основному требованию должно удовлетворять то или иное конкретное изделие (например – иметь закрытую поверхность в местах повышенного местного износа).

**ПЛОСКИЕ ДЕКИ ДЛЯ ГРОХОЧЕНИЯ СЛОЯ МАТЕРИАЛА ЕЩЁ БОЛЬШЕЙ ТОЛЩИНЫ**  
При установке изделий данного типа в грохотах с плоскими деками обеспечивается быстрое распространение материала, а толщина слоя материала остаётся равномерной по всей ширине грохота, благодаря чему повышается эффективность грохочения.

**БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**  
Плоские самоподдерживающиеся сита Sandvik изготавливаются из износостойкой резины, специально разработанной для обеспечения соответствия изделий жестким требованиям, предъявляемым к работающим в особо тяжелых условиях картам грохотов. Использование высококачественного исходного материала позволяет обеспечить большой срок службы изделий, увеличить их межремонтные интервалы и снизить предъявляемые к их техническому обслуживанию требования. Благодаря эластичности резины, риск забивания и засорения отверстий полотна сита уменьшается, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий.

**ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ**  
Использование в качестве просеивающих поверхностей изготовленных из резины сит позволяет снизить уровень производимого грохотом шума, что улучшает производственные условия, а также уменьшает риск случайного повреждения изделий и получения травм эксплуатирующим персоналом.



Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	10	20	30
2	-	-	-
4 - 6	-	-	-
8	-	-	-
10 - 12,5	-	-	-
16	-	-	-
19 - 25,4	-	-	-
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

= Рекомендуемая область применения  
 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что сита подходят для вашего применения.



# Самоподдерживающиеся просеивающие поверхности из резины **WS6000H**

**Самоподдерживающиеся сита из резины с направляющими рёбрами и литыми отверстиями для средне-грубого и грубого грохочения в карьерной и горнодобывающей отраслях.**

## ПРОЧНЫЕ СИТА ДЛЯ ГРОХОЧЕНИЯ ТРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Самоподдерживающиеся сита со стальным упрочнением, которое придает изделиям большую прочность и позволяет им противостоять воздействию значительных ударных нагрузок при грохочении крупного материала. Устанавливаются в грохотах с плоскими деками. Для их установки требуются лишь боковые опорные устройства. Сита крепятся в деке грохота при помощи разработанной Sandvik и изготавливаемой из износостойких материалов системы бокового крепления. При необходимости для крепления сегментов могут также использоваться и центральные прижимные балки.

## ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Сита различной длины, ширины и толщины, а также с отверстиями различного размера главным образом для грубого грохочения могут быть изготовлены индивидуально. Отверстия формируются в процессе отлива изделий при помощи литейных форм особой конструкции, позволяющих получать изделия большой толщины без увеличения риска забивания их отверстий в процессе эксплуатации.

## НАЛИЧИЕ РЕБЕР, ЗАЩИЩАЮЩИХ СИТО И НАПРАВЛЯЮЩИХ МЕЛОЧЬ В ОТВЕРСТИЯ

Изделия снабжены рёбрами, которые препятствуют попаданию грубого материала в отверстия сита и тем самым предотвращают его преждевременный износ. Рёбра также помогают направлять мелкий материал к отверстиям сита, что ускоряет процесс и улучшает качество грохочения больших объёмов материала.

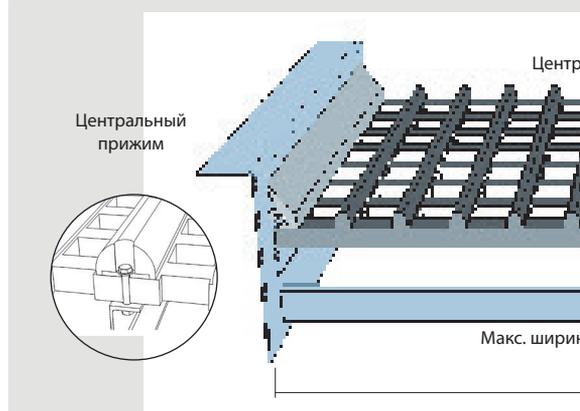
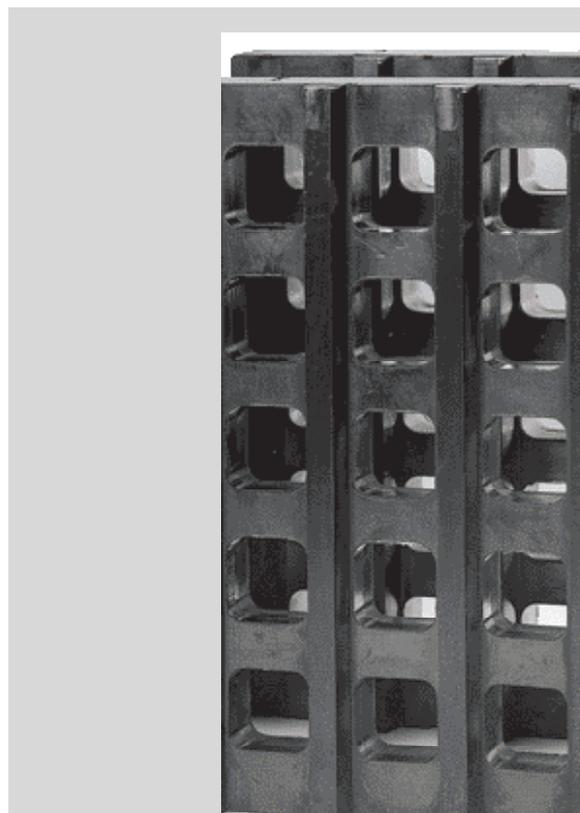
## БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ И МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Самоподдерживающиеся сита Sandvik изготавливаются из износостойкой резины, специально разработанной для обеспечения соответствия изделий жестким требованиям, предъявляемым к работающим в особо тяжелых условиях картам грохотов. Использование высококачественного исходного материала позволяет обеспечить большой срок службы изделий, увеличить их межремонтные интервалы и снизить предъявляемые к их техническому обслуживанию требования.

Благодаря эластичности резины, риск забивания и засорения отверстий сита уменьшается, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий.

## ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ

Использование в качестве просеивающих поверхностей изготовленных из резины сит позволяет снизить уровень производимого грохотом шума, что улучшает производственные условия, а также уменьшает риск случайного повреждения изделий и получения травм эксплуатирующим персоналом.



Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
2	-	-	-
4 - 6	-	-	-
8	-	-	-
10 - 12,5	-	-	-
16	-	-	-
19 - 25,4	-	-	-
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

 = Рекомендуемая область применения

 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что варианты подходят для вашего применения.



# Специальные просеивающие поверхности из полиуретана

## WF9000

**Специальные сита из полиуретана с перфорированными отверстиями для мелкого грохочения трудных материалов.**

**МЫ ПРЕДЛАГАЕМ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОСЕИВАЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ САМЫХ РАЗЛИЧНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ**

Мы можем предложить заказчикам специальные сита различной ширины, длины и толщины. Они могут быть как плоскими с монтажными отверстиями, так и профилированными для крепления с помощью специальных клиньев (см. рисунки). Сита устанавливаются так, чтобы их края заходили за борта грохота, что предотвращает выскакивание материала через борта работающего грохота.

**ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ СИТА ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК**

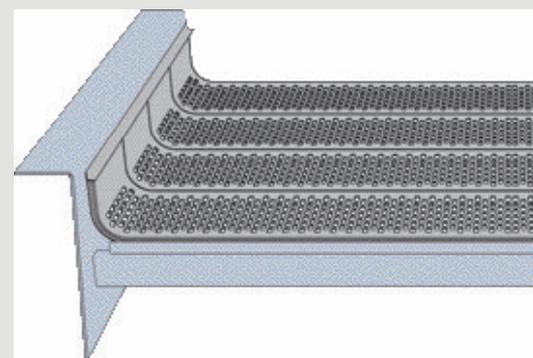
Перфорирование отверстий сит производится с высокой точностью на ультрасовременных автоматах. При этом рисунок отверстий выбирается в соответствии с требованиями, предъявляемыми заказчиком к тому или иному конкретному изделию (например, чтобы изделие имело меньшее число отверстий в местах повышенного местного износа или в местах высокого напряжения). Мы можем предложить заказчикам широкий ассортимент рисунков отверстий (в том числе квадратных и щелевидных, расположенных со стандартным или уменьшенным шагом) в зависимости от того, какому требованию должно удовлетворять то или иное конкретное изделие (иметь открытую поверхность оптимальной площади или максимально возможный срок службы).

**БЛАГОДАРЯ БОЛЬШОЙ ЭЛАСТИЧНОСТИ ПОЛИУРЕТАНА**

**ПРЕДОТВРАЩАЕТСЯ ЗАБИВАНИЕ И ЗАСОРЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ СИТ** Благодаря эластичности полиуретана, а также тому, что сито движется особым образом, риск забивания и засорения отверстий полотна уменьшается, что в свою очередь позволяет еще более смягчить требования к техническому обслуживанию изделий. При работе грохота сегменты то растягиваются, то ослабляются, заставляя тем самым куски материала переворачиваться с одной стороны на другую по мере их продвижения вниз по грохоту. Это свойство делает просеивающие поверхности данного типа особенно эффективными при работе со сложным для грохочения материалом.

**ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА И УЛУЧШЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛОВИЯ**

Использование в качестве просеивающих поверхностей изделий из полиуретана позволяет снизить уровень производимого грохотом шума, что улучшает производственные условия. С изделиями легко обращаться, что уменьшает риск их случайного повреждения и получения травм эксплуатирующим персоналом.



Рекомендуемая толщина и область применения

Сепарация (мм)	Рекомендуемая толщина и область применения		
	10	20	30
2	2	2	-
4 - 6	3	3	3, 4
8	4	4	4, 5
10 - 12,5	-	5	5, 6
16	-	7, 8	7, 8
19 - 25,4	-	-	8
31,5	-	-	-
37,5	-	-	-
45	-	-	-
63	-	-	-
70 - 90	-	-	-
105	-	-	-
120	-	-	-

 = Рекомендуемая область применения

 = Граничный случай

Необходимо проконсультироваться со специалистом, чтобы убедиться, что продукты подходят для вашего применения.



# Дополнительные аксессуары для просеивающих поверхностей

## WA6000

### БОКОВОЙ ПРИЖИМ WA6000

Система боковых креплений используется для закрепления самоподдерживающихся или предварительно натянутых сит в грохотах с выпукло-вогнутыми или плоскими деками. Элементы системы изготовлены из износостойкого резинового состава, который защищает боковые плиты деки от износа, продлевая тем самым срок их службы. Предохранительные резиновые профили устанавливаются вдоль бортов грохота с помощью вставляемых в имеющиеся в этих профилях отверстия болтов с Т-образной головкой. Болты пропускаются сквозь боковое сито под углом в 45°; сила их действия направлена вниз. Для получения простого и надёжного соединения используются специальные скошенные в разрезе шайбы.

### ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРИЖИМ WA6000

Центральные прижимные штанги фиксируют самоподдерживающиеся, натягиваемые при установке или предварительно натянутые сита грохота на месте при установке их в грохотах с выпукло-вогнутыми или плоскими деками. Штанги изготовлены из износостойкой резины с вулканизированными в их тело металлическим упрочнением (для большей прочности соединения). Предлагаются штанги двух типоразмеров по ширине (в зависимости от того, перекрывается ли вся ширина грохота одним или двумя картами). Центральные прижимы могут поставляться с уже проделанными в них согласно спецификациям заказчика отверстиями под крепеж, что упрощает их установку.

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ WA6000

Резиновые профили устанавливаются на опорных штангах грохотов с выпукло-вогнутыми деками. Они предохраняют опорные брусья (но в первую очередь нижнюю поверхность ситового полотна) от износа. Предлагаются предохранительные резиновые профили нескольких типоразмеров по ширине и высоте для установки на различные имеющиеся на рынке опорные балки.



WA6000  
Боковой прижим



WA6000  
Предохранительные резиновые  
профили



WA6000  
Центральный прижим



## Технические характеристики

### БОКОВОЙ ПРИЖИМ WA6000.

#### Габаритные размеры

Ширина 75 мм, высота 130 мм, длина 1220 мм или 1520 мм  
Другие варианты по длине возможны по спец. заказу.

#### Крепёж

Специальные болты М16 с Т-образной головкой.

Длина головки болта 360 мм.

Длина самого болта 150 мм.

По 3 болта на каждые 1220 мм и

по 4 болта на каждые 1520 мм длины.

Необходимо использовать скошенные в разрезе шайбы.

#### Материал

Износостойкий материал: Резина марки А с твердостью по Шору 60.

#### Назначение

Для фиксации предварительно натянутых и самоподдерживающихся сит вдоль боковых плит грохота.

### ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРИЖИМ WA6000.

#### Габаритные размеры

Размеры (Ш x В x Д): 75 x 50 x 1500 мм и 125 x 75 x 1500 мм

Просверливаемые отверстия и другие варианты по длине возможны по спец. заказу.

#### Крепёж

Обычные болты или шпильки.

#### Материал

Износостойкий материал: Резина марки А с твердостью по Шору 60.

Упрочнение: Плоский стальной брус.

#### Назначение

Для фиксации натягиваемых, предварительно натянутых и самоподдерживающихся сит. В случаях, когда для перекрытия всей ширины грохота достаточно одного сита, а ширина этого сита превышает 1500 мм, используются прижимы типа Duradown 75. В случаях, когда грохот перекрывается по ширине двумя ситами, стык между ними защищается при помощи прижима типа Duradown 125.

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ WA6000.

#### Габаритные размеры

Ширина канавки/высота профиля: 7/15, 9/15 и 11/15 мм.

Длина 20 м.

#### Установка

Имеют канавку в нижней части. Насаживаются ударами молотка на брусья деки грохота. Профили 7/15 предназначены для установки на плоские брусья толщиной 8 мм, профили 9/15 – на плоские брусья толщиной 10 мм, а профили 11/15 – на плоские брусья толщиной 12 мм.

#### Материал

Износостойкий материал: Резина марки А с твердостью по Шору 60.

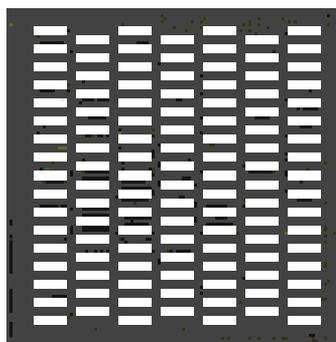
#### Назначение

Устанавливаются на ребра штанг грохота под натянутые просеивающие поверхности с целью предохранения последних от износа.

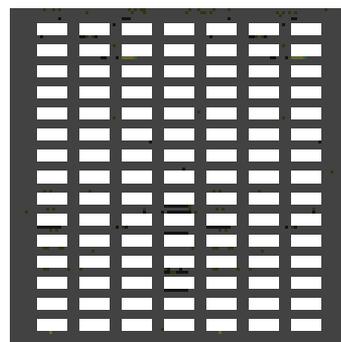
# Форма и схема расположения отверстий

- Штампованные отверстия должны быть в 1.25–2.5 раз больше толщины просеивающей панели.
- Литые отверстия имеют коническую форму и могут иметь размер равный толщине панели.
- Литые отверстия обеспечивают больший срок службы и более точное грохочение.
- Большой срок службы означает меньший объем техобслуживания и гарантированное качество.
- Меньший размер отверстия на толстой резине увеличивают риск забивания сита.
- Большие отверстия на тонкой резине снижают прочность сита.

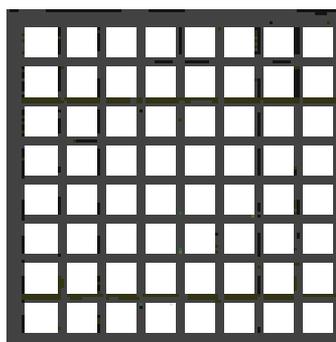
SL



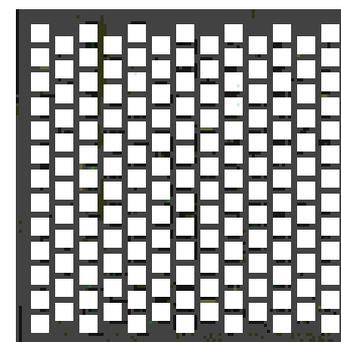
SLS



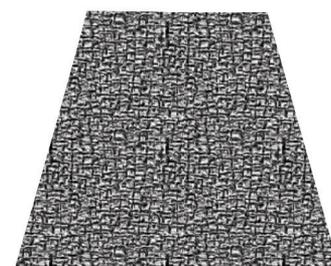
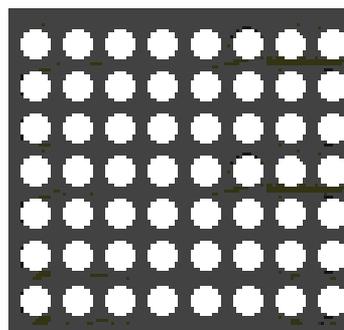
FR



FS

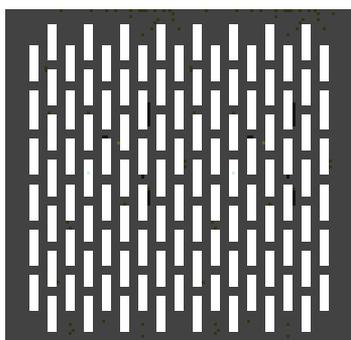


C

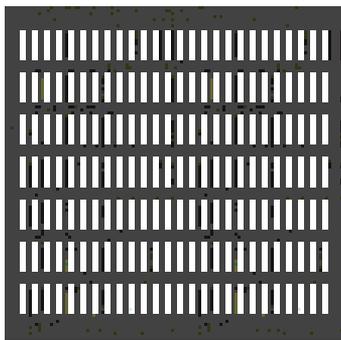


Литое  
отверстие  
(сечение)

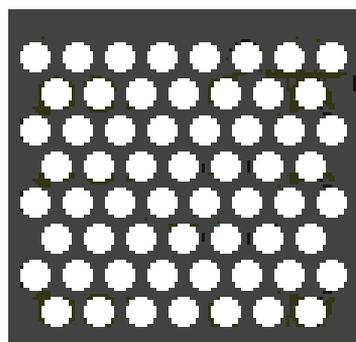
ST



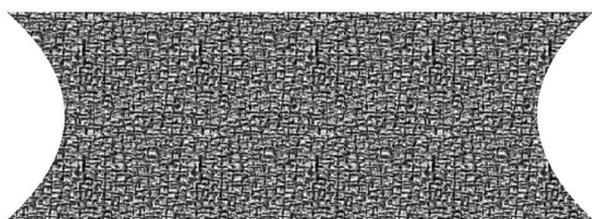
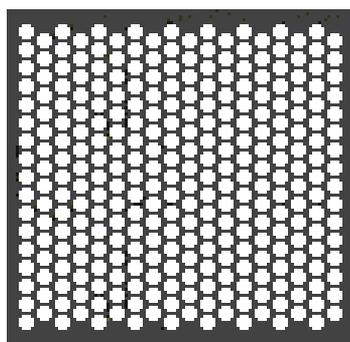
STS



CR



CS



Штампованное  
отверстие  
(сечение)

- Квадратные отверстия в ряд. Используются в нормальных условиях.

- Квадратные отверстия в шахматном порядке. Предотвращают движение мелочи при ее большом количестве или коротком грохоте. Немного уменьшено живое сечение.

- Круглые отверстия. Пригодны для крупного дробленого материала. Обладают увеличенным сроком службы.

- Щелевидные отверстия вдоль потока материала. Дают большую производительность при меньшей точности (контроль надрешетного продукта) и меньше забиваются.

- Щелевидные отверстия поперек потока материала. Для мокрого грохочения и обезвоживания.

**Sandvik** – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире по производству инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, а также оборудования и инструмента для горных работ и строительства. Sandvik работает более чем в 130 странах. В 2013 году количество сотрудников Sandvik Group достигло 47 000, а объем продаж группы компаний составил около 87 млрд шведских крон. Сфера деятельности Sandvik охватывает пять направлений бизнеса. Компания осуществляет исследования и разработку новых технологий, а также реализацию произведенной продукции.

**Sandvik Construction** – одно из бизнес-подразделений группы компаний, предоставляющее инженеринговые решения и оборудование для открытых горных работ, проходки туннелей, землеройно-транспортных работ, разрушения, строительства дорог, переработки материалов и гражданского строительства. Sandvik Construction предлагает широкий модельный ряд бурового, дробильно-сортировочного и погрузочно-доставочного оборудования. В 2013 году объем продаж компании составил 8,6 млрд шведских крон, а число сотрудников подразделения превысило 3 100 человек

